REGULAMENTUL OFICIAL AL CAMPANIEI
DE COLECTARE BATERII UZATE

***Desfasurat in perioada* 01.01.2023 – 31.12.2023**

Prezentul regulament (denumit in cele ce urmeaza „Regulamentul”) informeaza participantii in campania de colectare a bateriilor uzare despre modul in care se va desfasura aceasta campanie, despre modul in care se colecteaza deșeurile de tip baterii uzate in cadrul magazinelor PENNY, primind baterii la schimb, actiunile intreprinse in a ceasta campanie conducand spre reducerea impactului negativ al deseurilor asupra mediului.

ART. 1. ORGANIZATORUL SI REGULAMENTUL OFICIAL AL CAMPANIEI

1.1 Organizatorul campaniei de colectare baterii uzate este:

(1) REWE (ROMANIA) SRL, cu sediul social în Com. Ştefăneştii de Jos, str. Busteni, Nr. 7, Judeţul Ilfov, înregistrată la Registrul Comerţului sub nr. J23/886/2005, Cod Unic de Înregistrare 13348610, reprezentata legal prin administrator, Daniel Gross, (REWE),

denumit in continuare “**Organizatorul**”,

Organizatorul va fi sprijiniti in organizarea campaniei de catre Partenerii sai mentionati in prezentul Regulament. Cu exceptia prevederilor legale din materia protectiei datelor cu caracter personal, partenerii nu au nicio raspundere in ceea ce priveste desfasurarea campaniei. Organizatorul isi asuma responsabilitatea pentru implementarea si desfasurarea campaniei conform legislatiei in vigoare si a conditiilor agreate cu fiecare dintre Partenerii sai.

Toate solicitarile participantilor in campanie sau a solicitarilor persoanelor interesate in legatura cu Campania de colectare baterii uzate vor fi adresate Organizatorului la adresa contact@penny.ro.

1.2 Partenerii campaniei de coelctare baterii uzate sunt:

ECOTIC BAT S.R.L., cu sediul in Splaiul Unirii, nr 86, et 4, sector 4, Bucuresti, inregistrata la O.R.C. de pe langa Tribunalul Bucuresti sub nr. J40/584/2011, CUI RO 27929841, telefon/fax 031/805.57.42 si 031/805.57.43, reprezentata legal prin Valentin Negoita – administrator, denumita in continuare **ECOTIC BAT**

denumiti in continuare „**Partenerul**”,

1.3 Campania se va derula cu respectarea prevederilor legale si a dispozitiilor cuprinse în prezentul Regulament. Termenii şi condiţiile prezentului Regulament sunt obligatorii pentru toţi participanţii, aşa cum sunt prezentate mai jos. Organizatorii îşi rezervă dreptul de a modifica Regulamentul printr-un act aditional scris, oricand pe perioada de derulare a campaniei, aducând in prealabil la cunoştinţa publicului acest lucru. Regulamentul este disponibil public si gratuit pe www.penny.ro sau poate fi pus la dispozitie (i) in baza unui apel telefonic gratuit la 0800 110 111, (ii) prin e-mail la contact@penny.ro sau (iii) pe baza unei solicitari scrise in atentia unuia dintre Organizatori, la sediul social al REWE (Romania) SRL.

1.4 Mecanismul campaniei este realizat de catre REWE (ROMANIA) SRL. Decizia de derulare a campaniei, conform regulilor din prezentul Regulament, este finala si obligatorie pentru participanti. Regulamentul oficial este intocmit si va fi facut public conform legislatiei in vigoare pe teritoriul Romaniei. Orice modificare a Regulamentului se va realiza prin act aditional publicat cu 24 de ore inainte de intrarea in vigoare a modificarilor aduse, data publicarii fiind data intrarii in vigoare a modificarilor.

ART. 2. DURATA ŞI ARIA DE DESFĂŞURARE A CAMPANIEI

2.1 Campania de colectare baterii uzate se va desfăşura în perioada **01.01.2023 – 31.12.2023**, în toate magazinele PENNY din România**,** în intervalul orar de funcționare al fiecărui magazin în parte.

ART. 3. PRODUSELE PARTICIPANTE (MĂRCI ŞI AMBALAJE)

3.1 La Campania ”**de colectare baterii uzate**“ vor participa exclusiv produsele mentionate mai jos în toate Magazinele PENNY participante mentionate la Art. 2, sub urmatoarele denumiri:

BATERI PORTABILE (categoriile 1 și 2):

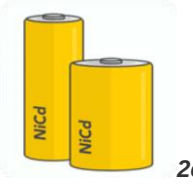
A. Sectiune baterii care pot fi returnate la bucata:

1a. ALCALINE

1b. LITIU

1c. ZINC CARBON

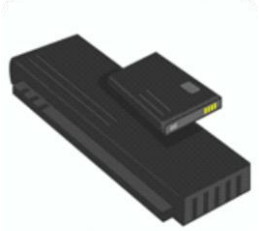
1h. Altele



2a. NiCd (NICHEL CADMIU)

2c. NICHEL METAL HIDRURA

B. Sectiune baterii care pot fi returnate numai la kilogram.



2d. LITIU ION

2b. Plumb acid*

_e. LITIU POLIMER

1d. ZINC AER

1e. OXIDE DE MERCUR

1f. OXID DE ARGINT

2f. Altele

****Bateriile auto nu fac obiectul acestei campanii, astfel incat nu vor fi acceptate in magazinele PENNY!***

ART. 4. DREPTUL DE PARTICIPARE

4.1 La Campania ”**DE COLECTARE BATERII UZATE** “ are dreptul să participe orice persoană fizică cu varsta minima de 18 (optsprezece)
ani impliniti la data inceperii campaniei, cetateni romani sau cetateni straini, rezidenti in Romania, sau cu domiciliul sau resedinta, chiar temporara, in Romania (in continuare „**Participantii**”). Toate conditiile enumerate trebuie indeplinite la data inceperii Campaniei. Această campanie este valabilă și pentru angajații PENNY si ECOTIC BAT care pot beneficia de avantajele ei în calitate de participanti, și care

4.2 îi indeplinesc condițiile.
Participarea la această campanie are valoare de acceptare integrală, expresă şi liber consimţită de catre

4.3 participanti a prevederilor prezentului Regulament.
Se accepta numai bateriile portabile provenite de la persoane fizice. Persoanele juridice nu pot participa la aceasta campanie.

ART. 5. PREMIILE SI VALOAREA ACESTORA.

5.1 In cadrul Campaniei se vor acorda urmatoarele premii:
- 1 baterie nouă marca Penny. de tip AA de 1,5V.
- 1 set de 8 baterii marca Penny. de de tip AA de 1,5V.

5.2 Valoarea bruta comerciala totala a premiilor oferite in cadrul prezentei Campanii este de 260.000 lei (fără TVA inclus).

5.3 Premiile acordate nu pot fi cedate, nu pot fi inlocuite cu alte premii si nici nu se poate acorda contravaloarea acestora in bani; in cazul refuzului unui participant de ridica si intra in posesia premiul castigat, asa cum este acesta descris in Regulamentul Oficial, premiul se va acorda unui alt participant .

5.4 Organizatorul îşi asumă în totalitate conformitatea produselor oferite la schimb.

ART. 6. MECANISMUL DE DESFĂŞURARE A CAMPANIEI

6.1 Pentru a participa la Campanie, participantii trebuie sa indeplineasca urmatoarele criterii:

a. Sa indeplineasca conditiile de participare stipulate in sectiunea 4 a prezentului Regulament Oficial;

b. Sa aduca minim 7 baterii, mentionate la punctul 3 din prezentul Regulament, in perioada de desfasurare a Campaniei. Returnarea, in conditiile anterior stipulate a bateriilor de tipul celor mentionate la ART.3, sectiunea A.

c. Pentru cele 7 baterii folosite returnate in magazinele Penny curpinse in lista de la Art. 2, particpiantul va primi gratuit o baterie nouă marca Penny. de tip AA de 1,5V. Din motive tehnice, bateria primita de participant poate fi evidentiata pe un bon fiscal cu pretul de 0,01 RON, fara insa ca participantului sa i se perceapa vreo suma de bani.

d. Pentru mai mult de 100 de baterii portabile folosite returnate, se va lua în calcul rata de schimb la kilogram, nu la numar de baterii. Bateriile de tip pastilă se iau în considerare doar la kilogram, nu la bucată. Astfel ca pentru 1 Kg (un kilogram) de baterii aduse, clientul va primi un set de 8 baterii marca Penny. de de tip AA de 1,5V Din motive tehnice, bateriile primite de participant pot fi evidentiate pe un bon fiscal cu pretul de 0,01 RON/set, fara insa ca participantul sa i se pereapa vreo suma de bani.

e. Participantii vor returna bateriile portabile folosite in magazinul PENNY participant, în timpul programului de lucru al magazinului, la casa de marcat.

f. Angajatul PENNY va număra sau cântări, după caz, bateriile. Evidenta acordarii gratuitatii bateriilor va fi tinuta in sistemul de gestiune al PENNY integrat la casa de marcat.

ART. 7. RESPONSABILITATE/LIMITAREA RASPUNDERII

7.1. Prin participarea la Campanie participantii sunt de acord si se obliga sa respecte si sa se conformeze tuturor cerintelor si conditiilor impuse de Organizator prin prezentul Regulament Oficial, nerespectarea acestora atragand pierderea dreptului de a participa la prezenta campanie si eventuala raspunderea personala a participantilor.

7.2. Organizatorii si partenerii implicati in organizarea prezentei Campanii, nu au nicio obligatie de a da curs solicitarilor sau revendicarilor ce nu indeplinesc conditiile campaniei sau ce sunt formulate ulterior acordarii efective a premiilor sau dupa termenul de revendicare a premiilor prevazut in prezentul Regulament Oficial. Responsabilitatea Organizatorilor cu privire la acordarea premiilor este limitata in conformitate cu prevederile prezentului Regulament Oficial.

7.3. Organizatorul si societatile implicate in Campanie:

- nu sunt raspunzatori pentru deteriorarea, disparitia sau sustragerea premiilor dupa momentul preluarii lor de catre castigator;
- nu poarta nicio raspundere pentru orice prejudiciu suferit de catre oricare participant in legatura cu premiile castigate ulterior momentului preluarii acestora, indiferent de natura acestor prejudicii, incluzand, dar fara a se limita la, vatamari corporale si/sau vatamari ale sanatatii, respectiv vatamari sau daune aduse patrimoniilor;
- nu sunt raspunzatori de eventualele prejudicii sau daune cauzate de catre participanti unor terti in legatura cu premiile, indiferent de natura acestor prejudicii.

ART. 8. TAXE SI IMPOZITE

8.1. REWE, se obliga sa calculeze, sa retina, sa declare si sa vireze impozitul aferent premiilor acordate participantilor in conformitate cu prevederile Legii 227/2015 privind Codul Fiscal. Suplimentar fata de impozitul cu retinere la sursa aplicabil pentru premiile obtinute, daca este cazul, orice alte obligatii de natura fiscala in legatura cu acestea, daca exista, sunt in sarcina exclusiva a castigatorului. De la data la care castigatorul intra in posesia premiului acordat in cadrul Campaniei, toate cheltuielile legale aferente acestui premiu revin castigatorului respectiv.

ART. 9. FINALIZAREA CAMPANIEI

9.1. Prezenta campanie se desfasoara exclusiv in perioada indicata in prezentul Regulament, exclusiv in magazinele participante si in limita stocului disponibil de produse participante.

9.2 Organizatorii aduc la cunostinta publicului ca prezenta Campanie poate inceta in momente diferite in magazinele participante, avand in vedere ca momentul epuizarii produselor participante poate diferi de la un magazin la altul.

9.3. Prelungirea Campaniei sau finalizarea acesteia inainte de termenul stabilit se va face prin aducerea la cunostinta publicului a acestui fapt pe site-ul www.penny.ro.

ART.10. PROTECTIA DATELOR CU CARACTER PERSONAL

In cadrul prezentei campanii nu vor fi prelucrate date cu caracter personal.

ART.11. ÎNCETAREA CAMPANIEI

11.1 Prezenta campanie poate înceta în cazul apariţiei unui eveniment ce constituie caz de forţă majoră, conform legislaţiei în vigoare.

ART.12. LITIGII

12.1 Eventualele litigii aparute intre Organizator si participanti se vor rezolva pe cale amiabila sau, in cazul in care aceasta nu va fi posibila, litigiile vor fi solutionate de instantele judecatoresti competente.

12.2 Organizatorul îşi rezervă dreptul de a apela la toate mijloacele legale pentru a recupera eventualele prejudicii cauzate de nerespectarea prezentului Regulament.

ART. 13 FORTA MAJORA

13.1 Pentru scopul acestui Regulament Oficial, forta majora inseamna orice eveniment care nu poate fi controlat, remediat sau prevazut de catre Organizator, a carui aparitie il pune pe acesta din urma in imposibilitatea de a-si indeplini obligatiile asumate prin prezentul Regulament Oficial, incluzand, dar fara a se rezuma la: evenimente imprevizibile ce sunt provocate de fenomene ale naturii: cutremure de pamant, alunecari de terenuri, incendii sau explozii grave, secete, vanturi puternice, ploi torentiale, geruri, inzapeziri, accidente nucleare, calamitate naturala (inclusiv inundatie sau trasnet) sau de circumstante sociale: razboi, revolutie sau activitate terorista, stari beligerante, blocade, greve, miscari civile, epidemie, embargou sau restrictii de carantina, actiune intreprinsa de catre guvern, legi guvernamentale, reglementari, ordine sau actiuni sau cerinte de aparare nationala, inclusiv restrictii impuse de catre autoritati de a organiza evenimente publice.

13.2 Daca o situatie de forta majora impiedica sau intarzie total sau partial executarea Regulamentului Oficial si continuarea Campaniei, Organizatorul va fi exonerat de raspunderea privind indeplinirea obligatiilor sale pentru perioada in care aceasta indeplinire va fi impiedicata sau intarziata. Daca va invoca forta majora, Organizatorul este obligat sa comunice participantilor la Campanie existenta acesteia in termen de 5 zile lucratoare de la aparitia cazului de forta majora.

13.3 In intelesul prezentului Regulament Oficial constituie cazuri de forta majora urmatoarele evenimente:

- orice reglementare care poate aparea ulterior intrarii in vigoare a Regulamentului Oficial si care poate interzice sau modifica termenii acestuia;

13.4 Enumerarea din articolul de mai sus nu este limitativa, fiind utilizata numai in scop exemplificatiV.

ART.14. SESIZARI

14.1 In vederea sesizarilor de orice natura, Participantii la Campanie pot depune reclamatii in scris la adresa de e-mail contact@penny. ro.

ART.15. DIVERSE

15.1. Prin participarea la aceasta Campanie, participantii sunt de acord sa respecte si sa se conformeze tuturor prevederilor, termenilor si conditiilor prezentului Regulament Oficial.

15.2. Regulamentul Campaniei de colectare baterii uzate este pus la dispozitia tuturor persoanelor interesate, gratuit in toate magazinele PENNY, pe toata perioada desfasurarii Campaniei.

15.3 In cazul in care o anumita prevedere a prezentului Regulament este declarata nula, celelalte prevederi raman valabile/valide in masura in care pot produce efecte juridice chiar in absenta conditiilor declarate nule. In masura posibilului, conditiile anulate se inlocuiesc cu o alta reglementare rezonabila, valida juridic, care sa corespunda cat mai mult scopului prevederilor lipsite de validitate.

Redactat, astazi, 29.12.2022.

Semnătura Organizatorilor,

REWE ROMANIA S.R.L.
prin administrator,
Daniel GROSS

Digitally signed by
DANIEL-EDUARD GROSS
Date: 2022.12.29 18:08:23

Anexa 1

LISTA CATEGORIILOR DE DBA*
(Conform HG 1132/2008 si OM 669/2009)

Tip baterie/acumulator	
Baterii portabile (categoriile 1 şi 2)	1a Alcaline
	1b Litiu
	1c Zinc Carbon
	1d Zinc Aer
	1e Oxid de Mercur (HgO)
	1f Oxid de Argint (Ag_2O)
	2a Nichel Cadmiu (NiCd)
	2c Nichel Metal Hidrura (NiMH)
	2d Litiu Ion
	2e Litiu Polimer
	1h Altele
	2f Altele
	2b Plumb Acid

*DBA pentru care ECOTIC BAT detine licenta de operare